

S210 CORTADORA SEMIAUTOMATICA DE TUBETES



S210 semiautomática para una producción económica (ilustrada con la camisa ensanchadora y compuesta opcional)

Calidad de corte por un precio asequible

La S210, para el usuario de tubetes de bajo volumen que no puede prescindir de un sistema fiable de corte de tubetes.

Appleton comprende que si bien su volumen puede que no justifique el corte automatizado de tubetes, su necesidad de un suministro predecible de tubetes cortados de calidad es tan importante como la del usuario de gran volumen.

¡Se ajusta a sus necesidades!

Un elemento esencial del diseño de la Cortadora Semiautomática de Tubetes S210 es la ROBUSTEZ para hacer frente a las a veces duras condiciones del taller de producción y a la vez producir tubetes cortados con precisión por cuchilla. Una encuesta de 1987 estableció que más del 90% de las cortadoras de tubetes que habíamos construido aún estaban prestando servicio. Algunas de estas cortadoras tenían más de 37 años de edad (y ahora tienen más de 50 años).

Fácil de usar

La operación es sencilla ... el operador desplaza el tubete hasta el marcador para establecer la longitud del corte. Luego pisa el interruptor de pie para activar el corte asistido por aire. La cuchilla penetra por la pared del tubete, cortándolo a la longitud establecida por el operador, dentro de una tolerancia de $\pm 0,010''$.

Fácil de reglar

Los cambios de diámetro del tubete necesitan cambios del mandril. La S210 está concebida para facilitar el cambio del mandril. Un operador experimentado puede preparar la máquina para un nuevo diámetro en menos de 5 minutos mediante el cambio del mandril, o 1 minuto con nuestro sistema patentado IDC.

Preocupación por el entorno de producción

La cuchilla estándar de la S210 es fija, en comparación con las sierras motorizadas o las cuchillas de rotación libre. La cuchilla no genera casi ningún polvo o ruido, beneficiando así el entorno de trabajo del operador. Además, la cuchilla está protegida por un doble nivel de defensas: una defensa permanente de la cuchilla y una defensa general para la seguridad del operador.



La cuchilla fija corta limpiamente los tubetes

Especificaciones

Gama de longitudes del tubete matriz

- 5' a 14' (disponibles en incrementos de 1 pie).
- Nótese que los diámetros de tubete debajo de 3" limitan la longitud de máquina a 10'.

Gama de diámetros de tubete

- Diá. int. 3" a diá. ext. 13"
- Con las opciones disponibles, la gama puede extenderse a 1" diá. int. hasta 21" diá. ext.

Espesor de pared

- 1/4" a 5/8" (incluye los tubetes de .660").
- Con las opciones disponibles, la gama puede extenderse a 1/8" hasta 3/4". Para paredes más gruesas póngase en contacto con Appleton Mfg.

Gama de longitudes cortadas

- Corte mínimo determinado por la integridad del tubete (típicamente igual que el espesor de pared).

Longitud máxima

- Consulte la tabla siguiente para las longitudes de corte estándar.
- Nota marcador extendido opcional para longitudes de corte extendidas

Tolerancia de longitud cortada

- ± 0,015" (3 sigma)

Suministros

- Fuerza eléctrica trifásica. 4,1 amperios aprox. en marcha. El usuario debe especificar el voltaje.
- 80 PSI aire
- ~1 scfm a 50 cortes/minuto

Opciones

Límite de Carrera

- Para espesores de pared inferiores a 1/4" (evita la expansión del diá. int. de los tubetes de pared delgada)

Mando Manual

- Sustituye al interruptor de pie para el control manual del ciclo de corte.

Marcador para longitudes cortadas extendidas

- Permite cortar las longitudes extendidas señaladas en la columna correspondiente de la tabla siguiente

Tubetes de diámetro grande.

- Extiende la capacidad de diámetros exteriores hasta 21"

Tubetes de diámetro pequeño

- La incorporación de rodillos de soporte adicionales hace posible cortar tubetes de un diámetro interior mínimo de 1".

Llave de bloqueo

- Se requiere el uso de una llave para encender la máquina. Escala digital
- Lectura LED de la posición del marcador (longitud cortada). Contador digital
- Registra el número de cortes realizados, reponible.

Cuchillas

- Una variedad de opciones para ajustar el corte según el material.

Componentes del sistema eléctrico.

- Se incluyen arrancadores de motor, transformadores de voltaje de control y disyuntores de potencia. Opción de componentes o ubicaciones especificados por el cliente.

Accesorios

Mandriles

- Se precisa un mandril específico para cada diámetro interior de tubete (los mandriles abarcan una gama de 0,050"; las mordazas de cabeza y las almohadillas de cortar abarcan una gama de ± 0,010"

Sistema patentado de mandriles IDC (Cambio Instantáneo del Diámetro)

- Para cambiar el mandril en 1 minuto.

